



## **BRUKS- OG VEDLIKEHOLDSINSTRUKSJONER**

### **TRANSPORT OG LAGRING**

- Dørbladene skal lagres horisontalt på et flatt og tørt underlag.
- Lagring skal skje i lukkede rom som er isolert fra vær og vind.
- Dørbladene kan kun transporteres og lagres på tørre, oppvarmede, ventilerte og ikke-fuktige steder (maksimal luftfuktighet 60%). Under ingen omstendigheter skal de lagres i råbygg, fuktige kjellere eller garasjer. Temperaturen i rommet hvor dørbladene lagres, bør være over 10°C.

### **FORMÅL OG BRUKSREGLER**

Dørbladene og karmene skal brukes i henhold til deres tiltenkte formål og i samsvar med brukeranvisningene.

- Dørbladene og karmene er beregnet til å lukke bygningsåpninger i vegger som skiller rom med tilsvarende temperatur (18-23°C) og luftfuktighet (maks. 60%). De skal ikke brukes i rom med høy luftfuktighet, som vaskerom eller badstuer.
- Dørbladene og karmene er beregnet for bruk i rom hvor det ikke er behov for tekniske dører eller dører med spesialformål.
- Dørbladene og karmene må ikke utsettes for direkte kontakt med vann, jord, varme eller skarpe gjenstander som kan skade dørkomponentene.
- Dørbladene og karmene bør rengjøres med milde rengjøringsmidler og/eller en lett fuktig klut. Unngå produkter som inneholder aggressive kjemikalier eller som kan ripe opp overflaten.
- Glass er sårbart for riper fra harde gjenstander eller skarpe partikler. Derfor bør faste forurensninger ikke fjernes tørt. Glassoverflater bør alltid fuktes rikelig med egnet glassrens for å bløte opp og fjerne harde og skarpe partikler.
- Før og etter vintersesongen bør man kontrollere at dørbladet slutter tett til karmen. Juster hengslene ved behov.
- Unngå å bruke makt for å åpne dører som sitter fast eller utføre mekaniske bearbeidinger eller kapping av dørbladet. Justering av dørbladet kan gjøres ved å tilpasse hengslene eller kontakte produsentens serviceavdeling.
- Døren bør ikke smelles igjen eller belastes med ekstra vekt.
- Dørbladene og karmene vil med tiden utsettes for naturlig slitasje under bruk.

### **VISUELL VURDERING AV PRODUKTER**

Før montering må produktet kontrolleres med hensyn til kvalitet og kvantitet, samt at mål på den mottatte karmen/dørbladet samsvarer med bestillingen. Oppstart av montering anses som aksept av produktets kvalitet og overensstemmelse med bestillingen. Montering av tilbehør regnes som oppstart av montering.

#### **a) TREDØRBLAD**

Utseendet til produktets overflate vurderes på betydelige flater.

Kvalitetskontroll av overflater (forekomst av feil som overflødig ruhet, riper, bobler, matte flekker, fordypninger, renninger og andre estetisk forringende feil) skal utføres i en vinkel på ca. 60° i forhold til den vurderte overflaten og fra en avstand på minst 2 meter.

#### **PRODUKTER MED GRUNNING**

Produkter beregnet for maling eller tapetsering har en overflate uten sluttbehandling. Små ujevnheter i grunningen eller lette riper utgjør ikke en feil ved produktet.

## LAKKERTE PRODUKTER

Den lakkerte overflaten kan ha små deformasjoner som ikke overstiger 3 % av dørbladets overflate, og dette anses ikke som en produktfeil.

Det må tas hensyn til naturlig aldring av materialet over tid og materialets arbeidsegenskaper (for eksempel fargeavvik i lakken fra opprinnelig nyanse).

## FINERTE PRODUKTER

Finér er et organisk, naturlig materiale med unike åremønstre, tekstur og farge. Derfor kan enkelte elementer variere i både farge og åremønstre. Disse variasjonene er naturlige og regnes ikke som produktfeil.

## b) GLASSDØRER

Glasspanelene vurderes stående i vertikal posisjon mot en ensfarget, matt svart bakgrunn. Satenglass vurderes fra den satinerte siden.

Observatøren bør være minst 2 meter unna glasset. Kontroll utføres fra ulike vinkler i maksimalt 20 sekunder i spredt dagslys eller tilsvarende lysforhold (med et gjennomsnittlig lysstyrke på 600–800 lux). Feil som ikke er synlige under disse forholdene anses som akseptable.

## GODKJENNINGER OG STANDARDER

Dørene er produsert i henhold til relevante tekniske godkjenninger og basert på standardene PN-EN 1530:2001 og PN-EN 1529:2001, som spesifiserer akseptable produksjonsfeil, inkludert dimensjonsavvik og toleranser. Målemetoder følger standardene PN-EN 951:2000 og PN-EN 952:2000.

Disse standardene fastsetter følgende avvik for overflatens planhet i toleranseklasse 3:

vridning – 4,0 mm,

lengdeavvik – 4,0 mm,

tverravvik – 2,0 mm.

Glasspaneler er produsert i henhold til standardene PN-EN 12150-1 og PN-EN 12150-2. Målemetoder følger standardene PN-EN 572-2 og PN-EN 572-5.

## MONTERING

1. Dørmonteringen skal være i samsvar med den tekniske planen utarbeidet for det spesifikke bygget, og følge gjeldende normer, forskrifter og monteringsanvisningen.
2. Det anbefales å overlate monteringen til et kvalifisert monteringssteam.
3. Dørbladet bør monteres i rom med ferdigstilte vegger og gulv.
4. Montering skal utføres med ferdigbehandlet dørblad.
5. Hvis dørbladet er klargjort for påføring av overflater av Kunden, bør dette utføres så snart som mulig etter levering.
6. Overflater kan kun limes til dørbladet ved hjelp av kaldliming, da dørbladets kanter er limt med denne teknikken. Forsøk på varm liming kan føre til at kantene løsner.
7. Dørbladets vekt må tilpasses hengslene som er montert på karmen.
8. Før maling må lås og hengsler demonteres. Dørblad med grunning bør mattes ned med sandpapir med kornstørrelse 320, og deretter avstøves for å sikre bedre vedheft av malingen. Dørbladet skal males i horisontal posisjon.
9. Etter montering bør funksjonaliteten til dørbladet kontrolleres. Åpne dører skal ikke lukke seg selv, og lukkede dører skal ikke vise noen slark når de betjenes med dørhåndtaket.
10. Hvis dørbladet ikke sitter riktig, kan det justeres ved hjelp av hengslene.
11. Etter at dørbladet er montert, skal sylindere, håndtak, rosetter og hengselhetter installeres.
12. Hvis dørbladet er kledd med et skjørt materiale (som glass eller keramikk), skal håndtaket monteres på spesielle underlag som hindrer rosetten i å berøre det skjøre materialet.